

Peróxido de Hidrogênio Estabilizado**Descrição**

Solução constituída de peróxido de hidrogênio, límpida e incolor, especialmente estabilizada, para uso como:

- Coadjuvante de tecnologia no processo de branqueamento de bucho, mocotó, tripa e gelatina;
- Agente microbicida no processo de produção de amido, gelatina e papel;
- Desinfetante para indústria alimentícia, papel e celulose, açúcar e álcool, têxtil, lavanderias e curtumes.

Especificação Comercial

Aparência	líquido incolor
Concentração (%p)	mín. 35,0
Cor (Apha)	máx. 15
Acidez (mEq/l)	máx. 5,0
Nitratos (mg/kg)	máx. 250
Fosfatos (mg/kg)	máx. 400
Metais pesados (mg/kg)	ausentes¹
Prazo de Validade	12 meses da data de produção

1 - Ausência garantida até o limite de detecção do método.

Propriedades Físico-Químicas

Peróxido de Hidrogênio (%p)	35
Densidade à 25°C (g/ml)	1,128
Oxigênio Disponível (%)	16,4
Ponto de Congelamento (°C)	-33
pH aparente	1 a 4
Ponto de Fulgor (°C)	não aplicável
Temperatura de Armazenamento (°C)	-25 a +45
Inflamabilidade	não inflamável

NOTA: normalmente o peróxido de hidrogênio perde menos de 1% de sua concentração inicial em 1 ano.

Transporte

Temperatura mínima para transporte = -15°C
Temperatura máxima para transporte = +60°C
IATA = transporte aéreo não permitido
Número ONU = 2014
Número de Risco = 58



Manuseio e Armazenamento

O **IX[®] 351** pode ser utilizado com segurança, desde que suas propriedades corrosivas e oxidantes sejam levadas em consideração. Recomenda-se a utilização de protetor facial, avental, botas e luvas de PVC. O produto deve ser mantido em sua embalagem original, em local fresco e ventilado (se necessário, utilizar ventilação forçada), afastado da luz direta do sol, fontes de calor e materiais incompatíveis.

Deve-se evitar também o armazenamento junto a gases comprimidos e combustíveis.

O **IX[®] 351** é bastante estável, podendo ser armazenado na temperatura indicada, pelo prazo de validade de 1 ano, mantendo a sua especificação. O manuseio do **IX[®] 351** deve ser sempre efetuado utilizando-se materiais compatíveis.

Materiais Compatíveis

Vidro, porcelana, PVC, polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon[®]) são usados em laboratório.

Para uso industrial são recomendados: PVC, polietileno, aço inox (ex: AISI 304L, 316 e 316L) e alumínio de alto grau de pureza.

Materiais Incompatíveis

Álcalis e ácidos concentrados, substâncias redutoras e oxidantes, sais de metais pesados, poeira, cinzas, ferrugem, tecidos e papéis.

Metais: ferro, cobre, níquel, titânio, chumbo, manganês, cromo, prata, zinco e suas respectivas ligas.

Borrachas: naturais e sintéticas.

Transferência

Retirar da embalagem original apenas a quantidade necessária para cada utilização. Nunca reintroduzir o **IX[®] 351** no vasilhame original. Ao transferir, dosar ou fazer uso do produto de qualquer outra forma, utilizar somente materiais compatíveis.

Nunca colocar o **IX[®] 351** em tanques, vasilhames ou partes da instalação (tubulação, válvulas, etc.) que não permitam alívio de pressão.

Em caso de dúvida, consultar a **ALLOXY**.

Derramamentos

Diluir em grande quantidade de água (20 litros de água para cada litro de **IX[®] 351**) antes de descartar no esgoto. Em grandes derramamentos, quando não for possível diluir em água imediatamente, evitar que o produto derramado se espalhe sem controle. Absorver esses derramamentos com material absorvente inerte (ex.: areia, vermiculita, terra de Fuller, etc.).

Após a absorção, lavar ou diluir o material em grande quantidade de água antes de descartá-lo.

ALLOXY Especialidades Químicas Ltda.

Fone: 41 3383.0233
Central de Vendas: 0800 643 0237
comercial@alloxy.com.br

Rua Rio Miringuava, 245, Campo Largo da Roseira
São José dos Pinhais - PR
CEP: 83.183.000 | Caixa Postal: 377



alloxy.com.br

